

EVOLUTION-TEAM  
PROJEKTMANAGEMENT  
GMBH

MITARBEITERPROFIL-0002



evolution-team  
 projektmanagement gmbh  
 Unterlochnerstraße 21b  
 A-5230 Mattighofen  
 Telefon: +43 7742 31 984  
 Mobil: +43 664 5155620  
 E-mail: bruno.sattlecker@evolution-team.com  
[www.evolution-team.com](http://www.evolution-team.com)



## Mitarbeiterprofil-0002

### Allgemein

<b>Alter</b>	53 Jahre	
<b>Nationalität</b>	Österreich	
<b>Aktuelle Funktion</b>	Geschäftsführer evolution-team projektmanagement gmbh	
<b>Erlernte / ausgeübte Berufe</b>	Dipl.-Ing. (FH) Kunststofftechnik & Kfm., Geschäftsführer, Technischer Leiter	
<b>Berufserfahrung</b>	Spezialist Fertigungsprozesse für Automobil- Innenausstattungsteile  Entwicklung Automobil-Interieur (Prozess - Anlagen/Werkzeugtechnik - Material)	
<b>Fachliche Schwerpunkte</b>	Experte in der Klebe- und Kaschieretechnik sowie Kunststoff-Schweißtechnologie  Anlagen- und Werkzeugkonzeption für Au- tomobil-Innenausstattungsteile  Technische u. organisatorische Prozessop- timierung  Logistik & Materialfluss  Optimierung der Produktion <i>gesamtheitlich</i> – (Material, Maschine, Prozess, Arbeitsinhalt)	
<b>Mobilität</b>	europaweit	

- 2017**
- Rolem NBHX Rumänien**  
**BMW F3x**  
Optimierung der Fräsmaschinen für Holzdekorteile
- NAS Wales**  
**Audi Q2**  
Optimierung der Aluminium Dekorteile (Pressen und Fertigungsfluss)
- 2016**
- Grupo Antolin**  
**BMW G32 (5er GT)**  
Klebe- und Kaschiertechnik für IMG-Kaschierung Brüstung, Stofffeldkaschierung, Vakuumkaschierung Kartentische und Umbugprozesse und Schweißprozesse
- NBHX, Deutschland**  
**VW Zierblenden**  
Prozessoptimierung Entflakeanlagen für Dekorfolien Hinterspritzte Zierblenden, Bürstanlagen für Folienentfernung
- 2015**
- Grupo Antolin, Massen**  
**BMW Mini F60**  
Lastenhefterstellung, Lieferantenkoordination, Inbetriebnahmeunterstützung, Kleberauftrag, Kaschier- und Umbug-Werkzeuge Armauflage BMW Mini F60
- BMW, Wackersdorf**  
**BMW 1er und 3er**  
**Optimierung Schäumprozess** (Technische Optimierung, Nacharbeitsreduzierung) Cockpit
- Magna, Massen**  
**BMW Mini F54**  
Prozessoptimierung Thermoformen und Hinterpäten Türverkleidung BMW Mini F54
- Magna, Toluca (Mexiko)**  
**VW Golf A7**  
Prozess- und WZ-Optimierung Vibrationsschweißen Cockpit Golf A7
- 2014**
- Magna, Unterriexingen**  
Prozess- und Arbeitsablaufoptimierung MFA – Stirnwand  
Logistik- und Ablaufoptimierung Porsche-Kofferraum und Daimler-Kofferraum  
Lager- und Logistikkonzept Porsche Innenraum

**Magna, Redditch (GB)**  
**BMW Mini F55, F56, F54**  
Optimierung Thermoformprozess F55/F56

**2013**

**Magna, Rastatt und Kecskemet**  
**Türverkleidung Daimler C117 / W176 / X156**  
Anlaufunterstützung und Anlagenkoordination bis zum SOP und Prozessoptimierung, Verlagerung **A-Klasse W176**

**Dräxlmaier, Vilsbiburg**  
**IP Maserati 157:** Industrialisierungsunterstützung für Prozesse Kaschieren, Schweißen und Montage Instrumententafel

**IAC, Ebersberg**  
**Audi Q7:** Lastenhefte für Vakuumkaschieren, Umbugtechnologie Türverkleidung Audi Q7

**BMW + Systemlieferanten – Werkzeugtechnik**  
Kalkulation und Kostenplanung Spritzgießwerkzeuge, Hinterspritzwerkzeuge, 2K-Werkzeuge

**2012**

**Dräxlmaier, Vilsbiburg**  
**IP Maserati 157:** Unterstützung für den Standort Vilsbiburg und Rumänien sowie Zulieferanten für die Auslegung, Konzeption, Planung und Steuerung sowie Überwachung (Termine und Kosten) der Lieferanten für die Anlagen und Werkzeugtechnik der Prozesse: Pressenkaschieren, Beflammen, HE-Schweißen, IR-Schweißen und Montage

**BMW, Wackersdorf**  
Unterstützung für die Umsetzung der Notstrategie und Retrofitmaßnahmen als Serienplaner im Werk Wackersdorf, Lieferantenkoordination, Umbau Schäumrondtisch S07 (ca. 3000 Cockpits pro Tag)

**2011**

**Magna, Rastatt und Kecskemet**  
NF-PP Beschichtung Türverkleidung Daimler, Maschinen- und Werkzeugkoordination, Cost-Break-Down Analyse für Werkzeuge- und Maschinen, Konzeption von Spezifikationen für Maschinen und Werkzeuge zum Pressen von NF-PPTU Trägern sowie Vakuumkaschieren und Klebprozess Entwicklung

**BMW, Wackersdorf**  
Spezifikation Lastenheft für Cockpitmontage F2x/F3x bis zur Serienreifen Umsetzung im Fertigungswerk  
Unterstützung Markteinführung eines neuen reaktiven Klebstoffsystems zum Vakuumkaschieren  
Kalkulation von Werkzeugen & Vorrichtungen für Interiorbauerteile

- 2010**
- Peguform, Galanta**  
Spritzgusswerkzeug Verlagerung von deutschen Standorten in die Slowakei
- Rieter, GB**  
Fertigungsoptimierung und Realisierung daraus resultierenden Materialumstellungen und Fertigungsverfahren beim OEM
- 2009**
- Peguform, Göttingen**  
Restrukturierung des Werkes im Ersatzteildienst: Materialflussoptimierung, Steigerung der Produktivität durch neue Arbeitsflüsse und Arbeitsplatzgestaltung nach Toyota, Wertstromanalyse in der Fertigungssteuerung
- Rieter, Stoke (GB)**  
Optimierung des Fertigungsprozesses (Ausschussreduzierung) – Umformen Radhausschalen (durch Optimierung der Anlagentechnik)
- 2008**
- Lear (Polytec), Wohlmirstedt**  
**Anlaufkoordination Daimler: Rücksitzlehne C207**
- Peguform, Bötzingen**  
Analyse eines Zulieferanten: Gesamtunternehmens-Analyse der Firmenstruktur, Definition der Bereichsverantwortlichkeiten, Stellenbeschreibungen, Ablaufbeschreibung des Projektdurchlaufes
- BMW, Landshut**  
Verfahrenstechnische Unterstützung: im Mehrkomponenten-Spritzguss (Neuentwicklung)
- 2007**
- BMW, Landshut**  
**Cockpit F07 (BMW 5er GT) – IMC - Sprühhaut**  
Spezifikationserstellung für Galvanowerkzeuge für IMC-Oberflächenteile, sowie Technologie-Lastenheft-Erstellung
- BMW, Landshut**  
Spezifikationserstellung für Anlagen der Oberflächentechnik (IMC-PUR Sprühverfahren)
- Rieter, Deutschland**  
**Audi B8**

Industrialisierung der Schäum- und Montageprozesse  
Stirnwand sowie – Optimierung in der Fertigung nach dem  
Toyota-Prinzip: Einführung von Kanban, Materialfluss-  
Organisation und Logistikablaufbeschreibung, Low-Cost  
Automatisation

- 2006**                      **Peguform, Göttingen**  
**Opel Corsa**  
Industrialisierung komplette I-Tafel, Anlaufkoordination,  
Fördertechnik, Schweißanlagenkonzeption Ultraschall, Vib-  
rations- und Infrarotschweißen, Materialfluss & Logistik
- 2005**                      **BMW, München**  
**BMW E90/91 und E92/93**  
Konzeptionierung Kaschier-/ Umbugverfahren für Blende  
Türverkleidung und Armauflege aus Leder, Konzeptionie-  
rung Lastenheft für Sondermaschinen und Lieferantenbe-  
treuung, Nähplanung für Dekorlinie, Prozessoptimierung  
der Fertigungsoptimierung nach dem Toyota-Prinzip
- 2004**                      **Frimo, Freilassing**  
**VW Passat B5 (China)**  
Projektmanagementunterstützung als Projektleiter Spritz-  
gießwerkzeuge für Instrumententafel und Türverkleidung,  
Lieferantenbetreuung
- 2003**                      **Volkswagen, Wolfsburg**  
**VW Golf A5 Plus**  
Planungsunterstützung für die Betriebsmittel zur Herstel-  
lung der Türinnenverkleidung (Schweißanlagen), Material-  
fluss- und Logistikplanung für die Fertigung der Türinnen-  
verkleidung
- 2002**                      **Volkswagen, Wolfsburg**  
**VW Golf A5**  
Betreuung der gesamten Anlagen- und Werkzeugtechnik  
(vom Spritzgießteil bis zur komplett montierten Tür inkl. al-  
ler Schweißverfahren sowie Laserschneiden)
- 2001**                      **Comtec, Rottenburg**  
Projektierung / Bau sowie Lieferantenkoordination von 12  
Spritzgießwerkzeugen für Navigationsblende
- Röchling, Peine**  
**VW Touran**

Konzeption, Engineering u. Lieferantenauswahl für die Beschneide Technologie des stoffhinterspritzten Inserts für die Türverkleidung (Einführung des neuen Verfahrens Laserschneiden)

**2000**

**Peguform, Meerane**

**VW Phaeton**

Gesamtlinienplanung für die Industrialisierung der kompletten Anlagen- und Werkzeugtechnik zur Herstellung der Türinnenverkleidung (Kleberauftrag, Vakuumkaschieren, Presskaschieren, Umbugen, Stanzen, Ultraschallschweißen)

**Berufspraxis**

**1986 – 1988**

**EKB Dräxlmaier Kunststoffverarbeitungen GmbH, Braunau**

Technischer Koordinator Spritzgießen & Werkzeugtechnik, Stv. Fertigungsleiter

**1988 – 1989**

**Scott Austria, Mattighofen**

Leiter Technik für Motocross- und Schibrillen

**1991 – 1992**

**Piesslinger Eloxal und Metallwarenfabrik (Hi-Fi – Gerätetechnik), Molln**

Leiter Vertrieb & Marketing

**1992 – 1998**

**Anton Huber (Frimo-Huber) Systemtechnik GmbH, Freilassing**

Geschäftsführender Prokurist, Leiter Technik, Projektierung und Vertrieb (Kaschier- und Umbugtechnologien sowie komplette Anlagen- und Werkzeugtechnik für Türverkleidungen und I-Tafeln)

**1998 – 2000**

**Lühr Ultraschalltechnik Sondermaschinenbau, Hamburg / Freilassing**

Niederlassungsleiter Süd, Aufbau Maschinenbaufertigung von 1 auf 15 Mitarbeitern

**Ausbildung / Qualifikation (Eckdaten)**

**Schulische Ausbildung**

1978 – 1983 Handelsakademie, Braunau/Inn

**Berufliche Ausbildung**

1983 – 1986 Studium Kunststofftechnik, FH Wien

**Zusatzqualifikationen:**

Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint, Visio, MS-Project)

MindManager Trainer

Arbeitnehmerüberlassung

**Sprachkenntnisse**

Muttersprache Deutsch

Englisch verhandlungssicher

Spanisch verhandlungssicher

Französisch gut