

evolution-team
 projektmanagement gmbh
 warwitzstr. 9
 A-5023 salzburg
 Telefon: +43/662/247000
 Telefax: +43/662/247000-19
 E-mail: bruno.sattlecker@evolution-team.com
www.evolution-team.com



Mitarbeiterprofil

Allgemein

Alter, Familienstand	59 J, verheiratet	
Nationalität	Deutsch	
Aktuelle Funktion	Kaschiertechnologe und US-Schweißtechnologe	
Erlernte / ausgeübte Berufe	<ul style="list-style-type: none"> -technisches Studium in elektrischen Anlagen, bei Firma RENG -Management tools level 6 für Top Management, bei Firma Peguform Bötzingen -Projektmanagement für Top Management Level, bei Peguform Bötzingen - Produktionsmanagement, bei Peguform Neustadt 	
Berufserfahrung	30 Jahre Erfahrung in der Automobilindustrie	
Fachliche Schwerpunkte	Pressen und Folien Vakuumkaschierspezialist. Vertrautheit mit zeichnen von Innen- und Außenfahrzeugkomponenten, frontal Komponenten Montage, Türverkleidung Montage, Handschuhfach und Mittelkonsole Spritzguss und Montage, Stoßfänger Spritzguss und Montage, Spritzgießen, Formschäumen (mit Luft, Sand und Öl)	
Mobilität	Europa	

Projekterfahrung

Die drei wichtigsten Projekte der letzten Jahre	Unternehmen Branche Zeitraum	Magna Automotive Industry (Hungary) Kft Automobilindustrie 02/2012 – dato
	Projektbeschreibung	Prozessoptimierung und Inbetriebnahme neuer Maschinen für Pressen und Folien Vakuumkaschieren von Türverkleidungen und Teppichlinie
	Unternehmen Branche Zeitraum	Grammer Automobilindustrie 11/2011 – 01/2012
	Projektbeschreibung	Anlaufmanagement für LKW Sitz Mercedes Across
	Unternehmen Branche Zeitraum	Takeo Automobilindustrie 03/2011 – 08/2011
	Projektbeschreibung	Teppich Linie Produktionsoptimierung. Spritzgießen Produktionsoptimierung.

Berufspraxis

Berufliche Tätigkeiten	Zeitraum	Tätigkeit
	2010 - 2014	Kaschier- und US-Schweißtechnologe
	2009 – 2010	Geschäftsführer bei AIS Portugal Automobil Innenraumsysteme (Handschuhfach und Mittelkonsole Spritzguss und Montage), in Montemor-o-novo Industrie Park.
	2007 – 2009	Geschäftsführer bei den Firmen Peguform Portugal (Automobile Komponenten und Stoßfänger Montage) und SpPM Portugal (Kunststoff, Metall und SMC Teile zeichnen für Automobilindustrie), bei VW Autoeuropa Industrie Park, sowie Anlaufteam Manager für Peguform Group
	2005 – 2007	Anlaufteam Manager für Peguform Group
	2003 – 2005	Produktionsleiter in den Werken Peguform Ingolstadt und Neustadt : Innenraumteile und einige Außenteile Werksleiter für 6 Monate bei Peguform Göttingen (vorübergehend, bis ein neuer Werksleiter verfügbar war um die Funktion zu übernehmen)
	2000 – 2003	Betriebsleiter in dem Werk Peguform Ingolstadt Innenraumteile und einige Außenteile
	1997 – 2000	Produktionsleiter in dem Werk Peguform Neustadt Innenraumteile für Türverkleidungen
	1995 – 1997	Produktionsleiter Assistent in dem Werk Peguform Neustadt Stoßfänger Montage und rechtzeitige Lieferung
	1993 – 1995	Programmierer von Lackierrobotern in dem Werk Peguform Neustadt : Stoßfänger
	1989 – 1993	Produktionsleiter Assistent in dem Werk Peguform Neustadt Schalengießverfahren und Schäumen für Instrumententafeln
	1986 – 1989	Wartungstechniker für Elektrobereich in dem Werk Peguform Neustadt
	1981 – 1986	Wartungstechniker für Elektrobereich in dem Werk Priller : Ziegelwerk
	1981 – 1976	Produktionstechniker in dem Werk Audi Ingolstadt Autozusammenbau
	1975 – 1976	Wehrdienst für 15 Monate
	1973 – 1975	Elektriker im Werk SAG
	1970 – 1973	Ausbildung zum Elektriker bei Firma RENG

Ausbildung / Qualifikation (Eckdaten)

Berufliche Ausbildung	Technisches Studium in elektrischen Anlagen
Weiterbildung	<ul style="list-style-type: none">- Siemens-Maschinen-Programmierung (SPS)- Arbeitsrecht- Werkzeugtechnik- Konfliktmanagement- Alternative Arbeitsmethoden- Produktionsmanagement- Qualitäts-Selbstkontrollmethoden- Poke-Yoke Seminar
Zusatzqualifikationen	<ul style="list-style-type: none">- Patentanmeldung für eine Türverkleidung mit doppelter Laminierung- Gute Erfahrung als Elektriker- Auto Führerschein- Vertrautheit mit zeichnen von Innen- und Außenfahrzeugkomponenten, frontal Komponenten Montage, Türverkleidung Montage, Handschuhfach und Mittelkonsole Spritzguss und Montage, Stoßfänger Spritzguss und Montage, Spritzgießen, Formschäumen (mit Luft, Sand und Öl)
Fremdsprachen	<ul style="list-style-type: none">- Englisch