

EVOLUTION-TEAM
PROJEKTMANAGEMENT
GMBH

MITARBEITERPROFIL-0039



Mitarbeiterprofil-0039

Allgemein

| | | |
|------------------------------------|--|--|
| Alter | 52 Jahre | |
| Nationalität | Deutsch | |
| Aktuelle Funktion | Interim-Qualitätsplaner | |
| Erlernte / ausgeübte Berufe | Staatl. gepr. Werkzeugmachermeister -Fachrichtung Stanz- und Umformtechnik Qualitätsmanager | |
| Branchen | Automobil | |
| Fachliche Schwerpunkte | Qualitätsmanager DIN ISO 9001:2008 Lieferantenbetreuung Erfahrungen in der Kunststoff- und Metallverarbeitung Produkt- und Design-FMEA Stanz-, Umform-, Press- und Ziehtechnik System- und Prozessverbesserung (KVP) 8D-Reklamationsbearbeitung Ishikawa, 5-Why-Methode APQP, SPC, PPAP | |
| Mobilität | Europa | |

Berufspraxis

09/2017 – heute

Interim-Qualitätsplaner - AQE

Paragon AG, Paderborn und Delbrück

Porsche, Audi und Bentley (Spoiler Kinematik-
Mehrgelenke für Sportwagen)

- Reklamationsbearbeitung, 8D-Report
- A3 Lösungsblatt (5-Why-Methode)
- Lieferantenbetreuung vor Ort
- PPF Erst- und Nachbemusterung - Level 3 in Stanz- und Umformbetrieben
- SPC Fähigkeitsberechnungen, Fehlerregel- karten-Merkmalanalyse
- DIN ISO 9001-2015, ISO/TS 16949, VDA 6.3
- Regelmäßige Teilnahme an P-FMEA Meetings

02/2017 – 09/2017

Interim-Qualitätsplaner - AQE

Adient Seating Holding Germany GmbH, Burscheid und Solingen

Porsche, BMW, Audi, Ford und Bentley (Sitzschienen und Sitze)

- Qualitätsplanung
- Intercompany PPAP für andere Standorte
- APQP, Erst- und Nachbemusterung - Level 2
- DIN ISO 9001:2015, ISO/TS 16949, VDA 6.3
- Regelmäßige Teilnahme an P-FMEA Meetings

08/2016 – 01/2017

Interim-Qualitätsplaner – AQE

Dynamit Nobel Defence GmbH, Burbach

Waffensystem, Fahrzeugschutzsysteme

- Qualitätsplanung, Reklamationsmanagement
- Methodenwendungen: APQP, PPAP, SPC, 8D-Report, FMEA
- Schulung: A3 Lösungsblatt, 5-Why/Ishikawa nach DIN ISO 9001:2015, DIN 2303, DIN EN 9120
- Optimierung von Spezifikationen und Masterprüfplänen, Kontrollplanbearbeitung, Änderungsantragsbearbeitung, Erstmusterprüfberichte
- Prüfmittelfähigkeitsuntersuchung – MSA
- Lieferantenreklamationsbetreuung
- Teilnahme an Prozess-FMEA und KVP Meetings
-

05/2016 – 08/2016

Interim-Qualitätsplaner

Hella Gutmann Solution GmbH, Freiburg-Ihringen

KFZ-Diagnosegeräte für alle PKW-Modelle in Verbindung mit Interieur (I-Tafel)

- Reklamationsmanagement (8D-Report)
- KVP-Meetings, Daily Pain (6M)
- Schulung: A3 Lösungsblatt, 5-Why/Ishikawa DIN ISO 9001:2015, ISO/TS 16949
- Schulung: Lean Management - 5S Workshop
- Wareneingangsprüfung - Scope/Out of Scope, Sipoc-Methode, Fit/Gap Analyse, AQL-RQL
- Herausarbeitung von konkreten Maßnahmen
- A3 Lösungsblatt, Optimierung von Spezifikationen und Masterprüfplänen
- Schulung von vorbeugendem 8D-Report

09/2015 – 03/2016

Interim-MQE (Mechanical Quality Engineer)

BorgWarner Emissions Systems, Esslingen

VW, BMW, Daimler, Skoda, Jaguar, Daimler LKW, (Abgasleitungen u. -rückführsysteme, Ventile u. Thermostate, I-Tafel und Mittelkonsole), Press- und Ziehtechnik

- Reklamationsbearbeitung (8D-Report), Ishikawa Diagramm, 5-Why, A3 Lösungsblatt
- Lieferantenbesuche - Prozesskontrollen vor Ort
- Qualitätsplanung nach ISO TS 16949 - VDA 6.3

- Automotive Methodenanwendungen: PPAP, APQP, SPC, FMEA
- Mitarbeit bei KVP und Optimierungsprojekten, Qhelp3 Eskalationsmanagement
- Weiterentwicklung der Produkt- u. Design-FMEA
- Kunststoff- und Metallverarbeitung
- Lean Management, 5S-Methode

10/2013 – 05/2015

Interim-Qualitätsmanager

SMT Schleifstein Maschinentechnik GmbH, Siegen

Mitsubishi, Toyota (Exterieur - Waschmaschinen für Blechbandverarbeitung)

- Aufbau eines QM-Systems 9001:2008
- Arbeitsvorbereitung, vorwiegend in der Mechanik
- Kunden- u. Lieferantenbetreuung im In-/Ausland
- Qualitätskontrolle, Qualitätsplanung
- 8D-Report – Reklamationsbearbeitung

03/2012 – 09/2013

Interim-Qualitätsmanager, Kunden- u. Lieferantenbetreuer

Fr. W. Schnutz GmbH & Co., Siegen

Maschinenbau für die Autoindustrie, z. B. BMW, Daimler (Richtmaschinen - Blechbegradigung)

- Vertriebsmitarbeiter
- Qualitätsplanung
- Qualitätssicherung DIN ISO 9001:2008

11/2011 – 02/2012

Interim-Qualitätsmanager (Qualitätsabnahme im Ausland)

Röcher GmbH & Co. KG, Netphen (in Schottland, England, Österreich u. Schweiz)

Maschinenbau für die Autoindustrie, z. B. Audi u. Mitsubishi (Umformtechnik Karosserieteile, z. B. Türsysteme)

- Montage von Baugruppen und hydraulischen Komponenten
- Qualitätskontrolle, Qualitätsabnahme von hydraulischen Pressen
- Erstellung Lasten-/Pflichtenhefte

01/2010 – 02/2011

Interim-Qualitätsmanager

Daub CNC-Technik GmbH & Co. KG, Wenden

Maschinenkomponenten für die Autoindustrie (Hardwarekomponenten)

- Selbständiges Schreiben von CNC-Programmen
- Qualitätssicherung nach DIN ISO 9001:2008

05/2006 – 11/2009

Interim-Qualitätsmanager/Arbeitsvorbereiter

Burghardt + Schmidt GmbH, Maschinenbau, Pforzheim (in CN-Peking)

Maschinenbau für die Autoindustrie (Richt- maschinenbau, Kupfer- und Messingfertigung)

- Mitarbeit im Audit nach DIN ISO 9001:2008
- Qualitätsplanung
- Arbeitsvorbereitung

05/2005 – 05/2006

Werkzeugentwickler, Meister

Härter Stanztechnik GmbH, Pforzheim (in Frankreich)

Automobilindustrie, z. B. Nokia, Bugatti (Elektronische Bauteile), Stanz- und Umform- technik, Press- und Ziehtechnik

- Meister in der Werkzeugweiterentwicklung und Instandsetzung, SPC Überwachung
- Arbeitsvorbereitung (KVP)
- Qualitätsplanung
- Kunststoff- und Metallverarbeitung

05/2004 – 05/2005

Werkzeugentwickler

Tyco Electronics AG, CH-Steinach

BMW, Porsche, Daimler (Bauteile: Kontakte für Kabelbäume) Press- und Ziehtechnik

- Produkt- und Werkzeugentwicklung
- Kunststoff- und Metallverarbeitung

03/1994 – 04/2004

Tätigkeit in einem fertigungstechnischen Unternehmen

Hahn Werkzeugbau, Kreuztal

Werkzeuge für die Autoindustrie, Erstmusterwerkzeuge

- Mechanische Bearbeitung von Werkzeug- und Maschinenbauteilen

03/1991 – 03/1994

Werkzeugmechanikermeister

Elektrolux Umformtechnik GmbH, Siegen

BMW, Audi, Porsche, Daimler Unimog u. BMW Motorräder (Unterbau, Ölfilter für Daimler LKW), Stanz- und Umformtechnik

- Prozessüberwachung
- Werkzeugweiterentwicklung, KVP

07/1988 – 02/1991

Werkzeugmechaniker

Westfalia Metallformtechnik GmbH & Co. KG, Hilchenbach (in Tschechien)

Audi, VW, Skoda u. Porsche (Sitzschienen für Recaro)

- Werkzeugweiterentwicklung, KVP

09/1982 – 06/1988

Werkzeugmechaniker

Lochanstalt Aherhammer Stahlschmidt & Flender GmbH,
Kreuztal

Alle PKW-Fahrzeugmarken (HiFi-Anlagen)

- Programme für Stanz- und Umformmaschinen
- Neuanfertigung

Ausbildung / Qualifikation (Eckdaten)

| | |
|-------------------|--|
| 12/2017 | FMEA-Basistraining-Moderator (Vorgehensweise nach VDA) DGQ, Stuttgart |
| 05/2014 | Automotive Methoden - Weiterbildung DGQ, Köln |
| 03/2014 | Optimale Arbeitsvorbereitung in Produktion und Technik TÜV Rheinland, Köln |
| 10/2012 | SGU-Prüfung von operativ tätigen Führungskräften gem. Dokument Nr. 17 (Sicherheitstechn. Dokument für das Ausland) TÜV Nord, Köln |
| 04/2012 | Elektrofachkraft für festgelegte Tätigkeiten in Industrie-, Service- u. Montagebetrieben IHK, Siegen |
| 10/2009 - 02/2010 | Qualitätsmanager nach DIN ISO 9001:2008 IHK-Bildungszentrum Karlsruhe GmbH, Karlsruhe |
| 12/2006 | Hydrauliklehrgang IHK Nordschwarzwald, Freudenstadt |
| 1997 | CAD/CAM Lehrgang Fa. Camtec GmbH, Remshalden |
| 1991 | Werkzeugmachermeister Fachrichtung: Stanz- und Umformtechnik Handwerkskammer Arnberg |
| 1987 | CNC Lehrgang IHK, Siegen |
| 09/1982 - 08/1986 | Technische Ausbildung zum Werkzeugmechaniker Fachrichtung: Stanz- und Umformtechnik Arbeitgeber: Lochanstalt Aherhammer Stahlschmidt & Flender GmbH, Kreuztal |

Spezialkenntnisse

EMPB
PLP
FMEA
PPAP, APQP

EDV-Kenntnisse

Microsoft Office (Word, Excel, Project)
ERP-Programme Sage
SAP
Babtec
Plato

Stärken

Flexibilität
Schnelles Auffassungsvermögen

Sprachkenntnisse:

| | |
|-----------|---------------------|
| Deutsch: | Muttersprache |
| Englisch: | Konversationssicher |