

EVOLUTION-TEAM
PROJEKTMANAGEMENT
GMBH

MITARBEITERPROFIL - 0041



evolution-team
 projektmanagement gmbh
 Unterlochnerstraße 21b
 A-5230 Mattighofen
 Telefon: +43 7742 31 984
 Mobil: +43 664 5155620
 E-mail: bruno.sattlecker@evolution-team.com
www.evolution-team.com



Mitarbeiterprofil

Allgemein

Alter	54 Jahre	
Nationalität	Deutsch	
Aktuelle Funktion	Leiter Logistik	
Erlernte / ausgeübte Berufe	Maschinenbau / Fertigungstechnik	
Berufserfahrung	Logistik, Fertigungssteuerung, Industrialisierung, Warenfluss, LEAN Management	
Fachliche Schwerpunkte	Logistik, Wertstrom, Optimierung Fertigungssteuerung	
Mobilität	weltweit	

Berufspraxis

11/2017 – 02/2018

Federal Mogul, Blumberg

- Interim Leiter Logistik, Fertigungssteuerung, Customer Service
- Operative Leitung der Lagerlogistik und des Verpackungsteams
- Sicherstellung der Lieferfähigkeit für den Aftermarket
- Personalverantwortung 33 Ma

10/2017 – 10/2017

Thermamax, Mannheim

- Interim Manager Prozessoptimierung
- Optimierung der Fertigungssteuerung,
- Terminieren und Priorisieren der Aufträge
- Verbesserung des Auftragsvergabe Prozess

07/2017 – 09/2017

Flabeg GmbH, Nürnberg, Naugatuck USA

- Interim Global Supply Chain Manager
- Operative Leitung der Lagerlogistik, Verpackungsplanung

- Optimierung der globalen Supply Chain, USA, China, Brasilien

07/2017 – 07/2017

Schmitt Spedition & Lagerei, Bissingen

- Interim Manager Prozessoptimierung Distributionslogistik
- Optimierung des KLT Prozess für Endkunden Daimler
- Operative Leitung der Lagerlogistik und des Verpackungsteams

01/2017 – 06/2017

PowerBlades, Bremerhaven

- Interim Manager Logistik/Supply Chain
- Anlauf einer 24/7 Fertigung; Lieferantenentwicklung
- Optimierung der Logistik, Lieferantenqualität, Lieferantenqualifizierung
- Verbesserung des Produktionsprozesses und der Fertigungsabläufe

07/2016 – 12/2016

HOMAG Automation, Hemmoor Niedersachsen

- Interim Leiter Konstruktion
- Effektivitätssteigerung in der mechanischen Konstruktion um 30%
- Personelle Umstrukturierung des Konstruktionsteams
- Anpassung der IT Struktur
- Design to Cost, Design to Order, Personalverantwortung 37 MA

12/2015 – 06/2016

GEA / DencoHappel, Wurzen Sachsen

- Interim Manager Logistik/Supply Chain
- Bestandsreduzierung und Optimierung der Logistik
- Umstrukturierung der Wareneingangs und der Anlieferzyklen
- Umstellung von Stichtagsinventur auf permanente Bestandskontrolle
- Umstrukturierung der Fertigung von Insel- aus Fließfertigung
- Wertstromanalyse, Kanban-Einführung, 5S

07/2015 – 11/2015

Bosch Automotive Steering, Bremen

- Interim Manager Industrialisierung/Instandhaltung
- Organisatorische Umstrukturierung der Industrialisierung
- Verbesserung der internen Anlieferungslogistik
- Optimierung einer hochtechnisierten Fertigungslinie für Kunde Daimler

01/2015 – 06/2015

PowerBlades, Bremerhaven

- Interim Manager Qualitätsmanagement
- Umstrukturierung des Wareneingangs und der QS

- Optimierung der Anlieferzyklen und WE Logistik
- Erstmusterprüfung, PPAP, APQP, Lieferantenmanagement
- Aufbau eines QM/QS Systems beim Lieferanten in Dänemark

08/2014 – 12/2014

SMP - Samvardhana Motherson Peguform, Oldenburg

- Interim Manager Prozessoptimierung LEAN-Fertigung
- Restrukturierung Spritzguss, Zeitaufnahmen, Kunde Daimler
- Mitarbeiter Anpassung, Optimierung Logistikprozess, VSM

08/2013 – 07/2014

Diehl Comfort Modules, Hamburg

- Interim Manager Prozessoptimierung / Outsourcing
- Restrukturierung der Fertigung, Make or Buy Analyse
- Auswahl von Lieferanten bis Endverlagerung von Maschinen

02/2013 – 07/2013

PowerBlades, Bremerhaven

- Interim Manager Qualitätsmanagement
- Restrukturierung der Qualitätsabteilung mit 20 MA
- Erstmusterprüfung, Lieferantenqualität, Lieferantenentwicklung
- Umstrukturierung auf fertigungsbegleitendes Qualitätsmanagement

08/2012 – 01/2013

Sortimat Technology, Winnenden Stuttgart

- Interim Leiter Konstruktion
- Einführung von Lean Methoden, Wertstromanalyse, VSM
- Führung der Entwicklung halbautomatisierten Montagemaschinen bis zu komplexen vollautomatischen Montagesystemen, P-FMEA
- Design to Cost, Design to Order, Personalverantwortung 26 MA

01/2012 – 07/2012

Faurecia Interieur Systems, Scheuerfeld

- Interim Manager Production Control and Logistic
- Personalverantwortung 93 MA; Kunde Daimler
- Bestandsreduzierung, Restrukturierung, Budgetverantwortung
- Leitung der gesamten operativen Logistik und der Produktion
- Materialflussplanung, Lageroptimierung, Lieferantenmanagement
- Optimierung von Produktionsprozessen und industrielle Optimierung

05/2011 – 12/2011

Bombardier-Transportation, Hennigsdorf

- Interim Manager Design Assurance
- Requirements Engineering, Prozessanalyse,

- Einführung von Lean Methoden, VSM

02/2010 – 04/2011

Brötje-Automation, Wiefelstede

- Interim Manager Lean Implementation
- Begleiten des gesamten Entwicklungsprojekts, Implementierung von Lean Methoden, Durchführung von Workshops, VSM, Wertstromanalyse
- Risikoanalyse, Quality Gates, VR Reviews, Analyse von Requirements
- Projektvolumen 15 Millionen Euro

05/2009 – 02/2010

MENCK GmbH, Kaltenkirchen

- Projektmanagement: Überholung eines Offshore Tiefwasser Hammersystems, Abstimmung mit Einkauf, Produktion, Service
- Termin- und Budgetverantwortung; Volumen 1,5 Millionen Euro

09/2008 – 04/2009

Siemens AG, Nürnberg

- Leiter Logistik und Lieferantenmanagement, Großkraftwerk Sloe-Centralen Vlissingen-Oost, Niederlande
- Optimierung des Logistikprozesses, Distribution, Lagerplanung, interne Materialstromplanung, Kostenoptimierung

01/2008 – 08/2008

Lufthansa Technik, Hamburg

- Projektmanager Hardwareentwicklung
- Requirements Engineering, Retrofit WLAN Lufthansa Technik
- Systemengineering; Überprüfen von Interfacespezifikationen
- Überwachung der Qualität von Halbleiterkomponenten
- Aufnahme von Requirements in DOORS, ISO 9001
- Zusammenstellung eines Projektteams, Projektvolumen 2 Mio Euro

06/2007 – 12/2007

Labinal GmbH, Hamburg

- Interim Manager Lean Implementation
- Konzeption und Implementierung von Lean Management in der Konstruktion
- Wertstromanalysen, Kanban und Prozessoptimierung im Konstruktionsprozess Elektrik A400M und A380

09/2003 – 05/2007

Consultant, P3-GmbH, Kunde Airbus Deutschland GmbH

Mitarbeit in verschiedenen Projekten

01/2006 – 05/2007

Analyse des Konstruktionsprozesses Elektrik / Geräte - A400M

- Auszeichnung zum besten Auszubildenden des Jahrgangs
02/1986 – 08/1986 Schweißer, Werkzeugmacher, Regency Windows Ltd., Birmingham, UK

Ausbildung / Qualifikation (Eckdaten)

10/1992 – 07/2004	Studium Maschinenbau / Fertigungstechnik, TUHH
10/1984 – 11/1985	Studium Maschinenbau, FH Berliner Tor, Hamburg
18.06.1984	Abitur, Gymnasium Walliserstr. Bremen <i>(Auszeichnung für das beste Abitur in Chemie in Bremen)</i>
Zusatzausbildung	MS Office, MS Visio, MS Project Lotus Notes Catia V5 VPM CIM Data Base, ERP-Systeme: Genesis World, MS Navision NAV, AMS, CDB, SAP-FCS SAP-MM
Sprachkenntnisse	Deutsch – Muttersprache Englisch – verhandlungssicher Spanisch – gute Kenntnisse